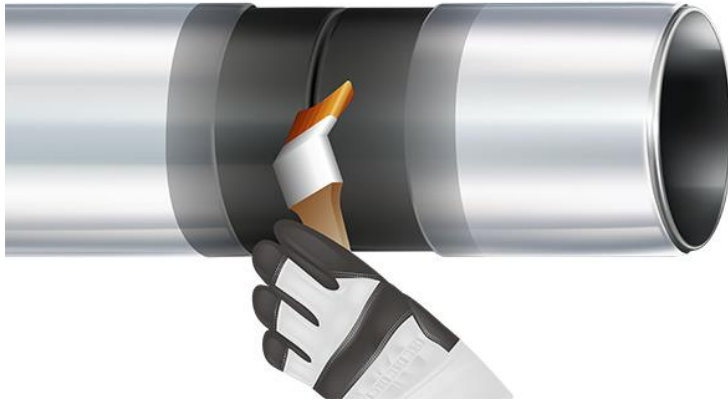


# DENSOLEN®-HT, -HT25, -MT25 Primer



## Hoja técnica



### Ventajas destacadas:

- ✓ Perfectamente adaptado a las cintas y a los sistemas de cintas DENSOLEN®.
- ✓ Excelente resistencia al desprendimiento catódico.
- ✓ Para superficies de acero y otros metales.
- ✓ Secado rápido y fácil aplicación.
- ✓ Compatible con revestimientos de fábrica de PE, PP, FBE, PU, CTE y bitumen.
- ✓ Para aplicación con rodillo o brocha.

## Imprimación para cintas y sistemas de cintas DENSOLEN®.

Desde hace un siglo, DENSO Group Germany es sinónimo de experiencia, calidad y fiabilidad para la protección anticorrosiva y la construcción de carreteras. El éxito de esta Empresa líder a nivel internacional se basa en la innovación patentada ya en 1927 de la „Cinta DENSO“, el primer producto en todo el mundo para la protección pasiva contra la corrosión de tuberías. Desde entonces, DENSO Group Germany establece y garantiza los máximos estándares de calidad con productos técnicamente avanzados. La investigación, el desarrollo y la producción se llevan a cabo exclusivamente en Alemania. En cooperación individualizada con el cliente, nuestros empleados llevan a cabo soluciones duraderas y personalizadas de forma permanente.

## Descripción

**DENSOLEN®-HT/-MT Primer** son componentes integrales de todos los sistemas de cintas **DENSOLEN®** y se aplican como capa de fondo antes de enrollar las cintas **DENSOLEN®** sobre la superficie metálica y el recubrimiento adyacente.

**DENSOLEN®-HT/-MT Primer** se basan en nafta (gasolina) como disolvente y contienen caucho butílico y resinas para una unión óptima entre las cintas **DENSOLEN®** y la superficie del tubo.

**DENSOLEN®-HT/-MT Primer** están disponibles con dos bases de disolventes con diferente zona de evaporación. De este modo se alcanzan tanto para las condiciones climáticas de frío (p. ej. **DENSOLEN®-HT Primer**) como para

las de caliente (p. ej. **DENSOLEN®-MT25 Primer**) las condiciones de procesamiento óptimas.

**DENSOLEN®-HT/-MT Primer** se caracterizan por un elevado rendimiento. Un recubrimiento fino es suficiente. El consumo de superficie es de aprox. 0,2 litros por m<sup>2</sup>.

**DENSOLEN®-HT/-MT Primer** mejora la resistencia de pelar de los sistemas de cintas **DENSOLEN®**, tanto en la superficie metálica como en el recubrimiento de fábrica y ayudan así a la protección duradera anticorrosiva.

Antes de aplicar **DENSOLEN®-HT/-MT Primer** hay que limpiar la superficie (grado de

pureza ST2 o SA2,5 según ISO 8501-1) y secarla.

Si tras el secado de la capa de fondo no se utiliza inmediatamente un sistema de cintas **DENSOLEN®** se recomienda renovar la capa de fondo pasadas como mucho 6 horas.

**DENSOLEN®-HT/-MT Primer** se puede procesar con un pincel o un rodillo de pintor.

Antes de la aplicación de las cintas **DENSOLEN®** la imprimación debe estar seca. Dependiendo del tipo de imprimación, la temperatura ambiente, el movimiento y la humedad del aire, el tiempo de secado puede ser entre 5 y 25 minutos.

## Propiedades típicas

Propiedad	Unidad	Valores típicos			Norma
		HT	HT25	MT25	
Disolvente	-	Gasolina	Gasolina	Gasolina	-
Punto de inflamación	°C (°F)	-18 (-0,4)	-18 (-0,4)	≥+23 (≥+73,4)	DIN 51755
Densidad	+23 C/ +73,4°F g/cm <sup>3</sup>	0,79	0,78	0,80	DIN 51757
Contenido de sólidos	% de peso	30	24	≥24	ISO 1515
Contenido de aromáticos	% de peso	<0,0005	<0,0005	<0,01	-
Duración de secado con aplicación manual <sup>1)</sup>	min (aprox.)	de 5 a 10	de 5 a 10	de 20 a 25	-
Tiempo de espera máximo hasta la aplicación de la cinta DENSOLEN®	h	<8	<8	<8	-
Consumo	l/m <sup>2</sup>	0,2	0,2	0,2	-
Temperatura de servicio <sup>2)</sup>	°C (°F)	de -60 a +100 (de -76 a +212)	de -60 a +100 (de -76 a +212)	de -60 a +100 (de -76 a +212)	-

<sup>1)</sup> Depende de la temperatura, la humedad, el movimiento del aire y la temperatura de la superficie del tubo.

<sup>2)</sup> Depende del sistema de cintas utilizado **DENSOLEN®**.

Temperatura de aplicación	
Entorno	de -40 °C a +60 °C (de -40 °F a +140 °F)
Superficie del tubo	min. +3 °C (+5,4 °F) por encima del punto de rocío máx. +85 °C (+185 °F)

## Suministro y embalaje

Embalaje	Contenido [l]	Peso bruto [kg]
4 latas por caja	1	0,92
Cubo metálico	5	4,70
Cubo metálico	10	8,70
Barril	180	168,00

## Almacenamiento

La imprimación **DENSOLEN®-HT/ -MT Primer** puede conservarse durante 60 meses desde su fecha de fabricación en su envase original sin abrir.

Temperatura de almacenamiento: +10 °C (+14 °F) a +50 °C (+122 °F).

Conservar en seco y en posición vertical.

### DENSO GmbH

Felderstrasse 24 | 51371 Leverkusen | Germany  
Phone: +49 214 2602-0 | [info@denso-group.com](mailto:info@denso-group.com)  
[www.denso-group.com](http://www.denso-group.com)

Nuestras hojas técnicas, manuales de aplicación y demás folletos aconsejan según nuestros mejores conocimientos en el momento de su imprenta. El contenido no es legalmente vinculante. Por lo tanto, no se asume ninguna responsabilidad por los consejos incorrectos y omitidos. El aplicador está obligado a comprobar la idoneidad y posibilidad de aplicación para el fin previsto. A menos que se especifique lo contrario, todas las marcas mencionadas son marcas comerciales de DENSO, al menos registradas en Alemania, que están protegidas por la ley.

Sólo se aplican nuestras condiciones generales de venta, que encontrará en [www.denso-group.com](http://www.denso-group.com). Esta es una traducción de la información original del producto en alemán. En caso de discrepancia o de que surja alguna disputa sobre la interpretación, será determinante el texto alemán de la respectiva información de producto alemana, que se encuentra en [www.denso-group.com](http://www.denso-group.com). La relación jurídica se regirá por el derecho alemán.